

Unser Erfolg, Unsere Geschichte!

1959: Das Unternehmen wurde von Herrn Herbert Bickel in Ludwigsburg gegründet und spezialisierte sich auf Schleif- und Oberflächentätigkeiten.

1978: Die Firma zog nach Murr (Kreis Ludwigsburg) in die Gottlieb-Daimler Straße, um die Dienstleistungen zu vergrößern.

1991: Herr Sahin begann als Mitarbeiter bei der Firma Bickel und war ab 1996 für die Produktion verantwortlich.

2004: Herr Sahin beteiligte sich an der Firmenleitung, wodurch die Bickel & Sahin GbR entstand.

2007: Herr Bickel zog sich aus Altersgründen aus der Firmenleitung zurück. Herr Sahin wurde alleiniger Geschäftsführer der neu entstandenen B+S Metallbearbeitung GmbH.

2008: Das Unternehmen wurde nach dem Qualitätsmanagement DIN ISO 9001:2008 zertifiziert.

2009: Anschaffung einer ersten Durchlauf- und Muldenbandstrahlanlage zur Erweiterung der Dienstleistungen.

2011: Umzug in die neue Firmenhalle in Murr, Rudolf-Diesel-Str. 19, mit einer Verdoppelung der Arbeitsfläche auf 2100 m². Eine zweite Durchlaufstrahlanlage wurde angeschafft und der LKW-Fuhrpark erweitert.

2014: Zertifizierung nach dem Umweltmanagement DIN ISO 14001:200. Neugestaltung der Qualitätssicherung mit 100 % Prüfkontrolle.

2018: Umzug in den neuen Firmensitz in Murr, Rudolf-Diesel-Str. 15, mit einer Vergrößerung der Produktionsfläche auf 3500 m².

2025: Erweiterung der Produktionskapazitäten durch die Eröffnung des neuen Schleifstandorts unter dem Namen B+S Metallschleiferei GmbH in Leutenbach- Nellmersbach.

Kontakt

Rudolf-Diesel-Straße 15,
71711 Murr

Telefon: +49 (0) 71 44 – 20 90 10

Fax: +49 (0) 71 44 – 20 81 27

Mail: info@bs-metallbearbeitung.de

Webseite: www.bs-metallbearbeitung.de



Ihr Kompetenter Ansprechpartner

Samet Sahin

Kaufmännische Leitung

Telefon: +49 (0) 7144 - 20 90 10

Mail: samet.sahin@bs-metallbearbeitung.de



Angebot einholen!

[unter bs-metallbearbeitung.de/auswahl](https://www.bs-metallbearbeitung.de/auswahl)



B+S

Metallbearbeitung

Perfekte Ergebnisse
durch Erfahrung & Technik.

100+ Mitarbeiter

5600m² Produktionsfläche

>65 Jahre Gegründet 1959

Handentgraten



- Manuelle Nachbearbeitung **mit höchster Genauigkeit**
- **Saubere und sichere Kanten** für funktionale Bauteile
- Ideal für **schwer zugängliche oder empfindliche Bereiche**

Manuelle Präzision für schwer zugängliche Bereiche

Beim Handentgraten bearbeiten wir Werkstücke mit höchster Sorgfalt, um Grate und Kanten dort zu entfernen, wo Maschinen an ihre Grenzen stoßen.

Waschen & Entfetten



- **Mehrstufige Durchlaufwaschanlage** für maximale Reinigungsqualität
- **Rückstandsfreies Entfetten** sämtlicher Werkstückoberflächen
- Ultraschallbad für **gründliche Tiefenreinigung** bis in feine Strukturen

Perfekte Reinigung für höchste Qualitätsansprüche

Mit modernster Waschtechnik sorgen wir für rückstandsfreie, materialschonende und tiefenreine Oberflächen – selbst in komplexen Konturen.

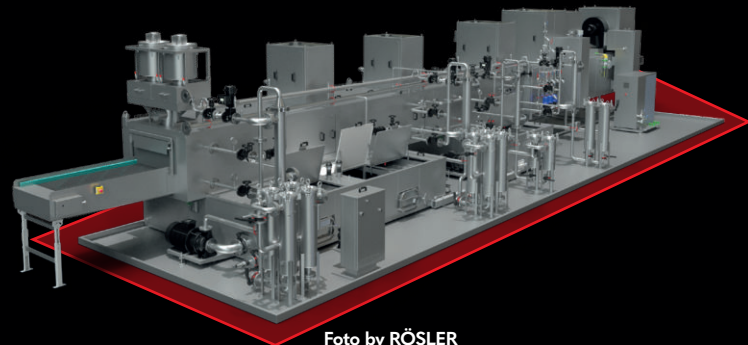


Foto by RÖSLER

Schleifen & Sägen



Exakte Zuschnitte und sauber geschliffene Oberflächen

Unsere Schleif- und Sägeverfahren sorgen für exakte Maße, saubere Schnittkanten und gleichmäßige Oberflächen als perfekte Basis für weitere Verarbeitungsschritte.

- **Passgenaue Zuschnitte** und hochwertige Schleifbearbeitung nach individuellen Anforderungen

Kugelpolieren



Hochglanzpolitur für anspruchsvolle Anwendungen

Durch unser Kugelpolierv Verfahren schaffen wir extreme feine, verdichtete Oberflächen, die Bauteile widerstandsfähiger machen und ihnen ein hochwertiges Finish verleihen.

- **Hochglänzende, verdichtete Oberflächen** und erhöhte Oberflächehärte.

Praxis Beispiele

Mit modernen Maschinen bearbeitet
B+S Metallbearbeitung verschiedenste
Materialien zuverlässig und maßgenau.

Gleichmäßige Strahlergebnisse für jede Werkstückanforderung

Mit Durchlauf-, Mulden- und Hängebahnstrahlanlagen erzielen wir hochwertige
Strahlbilder für Reinigung, Aufrauung und optische Veredelung.

- Ideal zum **Reinigen, Entzundern und Aufrauen** verschiedener Oberflächen
- **Gleichmäßige Ergebnisse** dank modernster Strahlanlagentechnik

Sandstrahlen



Foto by RÖSLER

Effiziente Veredelung für optimale Oberflächen

Mit hochwertigen Durchlauf-, Fliehkraft- und
Gleitschleifanlagen erzielen wir gleichbleibend hohe
Qualität beim Entgraten, Polieren und Glätten.

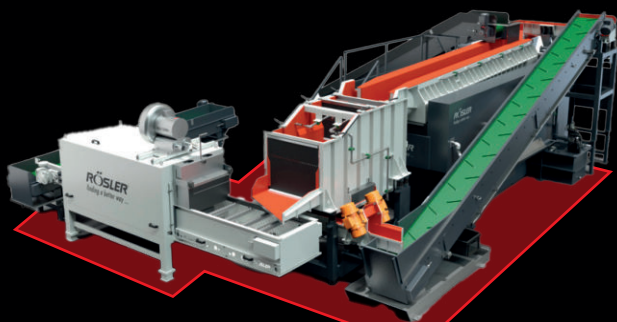


Foto by RÖSLER

Gleitschleifen



- Vielseitige Bearbeitung mit unterschiedlichen **Gleitschleifverfahren**
- Optimale Ergebnisse beim **Entgraten, Entzundern und Polieren**
- **Perfekte Oberflächenstruktur** von Einzelteilen bis zur Serienbearbeitung